

ICS 37.100.10
J 87
备案号: 23144—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10827—2008

JB/T 10827—2008

印刷机械 卷筒装饰纸凹版印刷机

Printing machinery — Reel decorate paper gravure press

中华人民共和国
机械行业标准
印刷机械 卷筒装饰纸凹版印刷机

JB/T 10827—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·25千字

2008年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

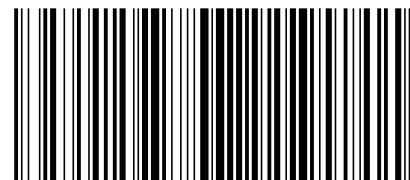
书号: 15111·9069

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10827-2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

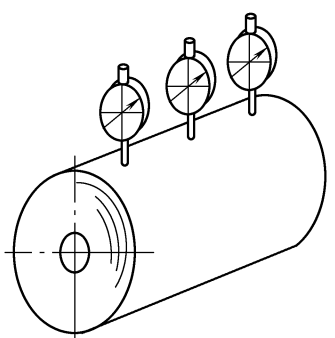
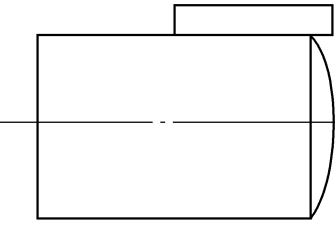
中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

附录 D
(规范性附录)

收卷质量松紧度及端面平整度检测方法

收卷松紧度、端面平整度的检测应符合表D.1的规定。

表 D.1 收卷松紧度及端面平整度的检测方法

项 目	检 测 方 法	示 意 图	测 量 工 具
收卷质量 (松紧度)	在收卷后末包装的印品卷料表面任取三点测量, 取其算术平均值		邵尔硬度计
卷料两端面平整度	用直尺测量卷料端面最外沿与凹进的最低部分之间的尺寸		分度值为0.5mm的金属直尺

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 型式、基本参数、型号和名称..... 1

3.1 型式..... 1

3.2 基本参数..... 1

3.3 型号和名称..... 2

4 要求..... 2

4.1 一般要求..... 2

4.2 使用性能..... 2

4.3 装配精度..... 2

4.4 综合要求..... 2

4.5 电气安全性能..... 3

4.6 外观质量..... 3

5 试验方法..... 3

5.1 装配质量..... 3

5.2 空运转试验..... 3

5.3 机械安全性能检查..... 3

5.4 电气安全性能检查..... 3

5.5 外观质量..... 3

5.6 走料试验..... 4

5.7 印刷试验..... 4

5.8 噪声试验..... 4

6 检验规则..... 4

6.1 出厂检验..... 4

6.2 型式试验..... 5

7 标志、包装、运输和贮存..... 5

7.1 标志..... 5

7.2 包装..... 5

7.3 运输..... 5

7.4 贮存..... 6

附录 A (规范性附录) 产品印刷质量的检测和评定方法..... 7

附录 B (规范性附录) 机架组合精度的检测方法..... 8

附录 C (规范性附录) 压印滑块组合精度的检测方法..... 9

附录 D (规范性附录) 收卷质量松紧度及端面平整度检测方法..... 10

表 1 基本参数..... 2

表 2 凹印机的使用性能..... 2

表 3 印刷用料品种规格..... 4

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会（SAC/TC 192）归口。

本标准附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 均为规范性附录。

本标准负责起草单位：浙江美格机械有限公司、中山松德包装机械有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位：宁波欣达印刷机器有限公司。

本标准主要起草人：刘国方。

本标准参加起草人：左光中、蔡康强。

本标准为首次发布。

附 录 C (规范性附录) 压印滑块组合精度的检测方法

C.1 机组压印滑块组和版辊装配完整，成一组合衔接体，如图C.1所示。

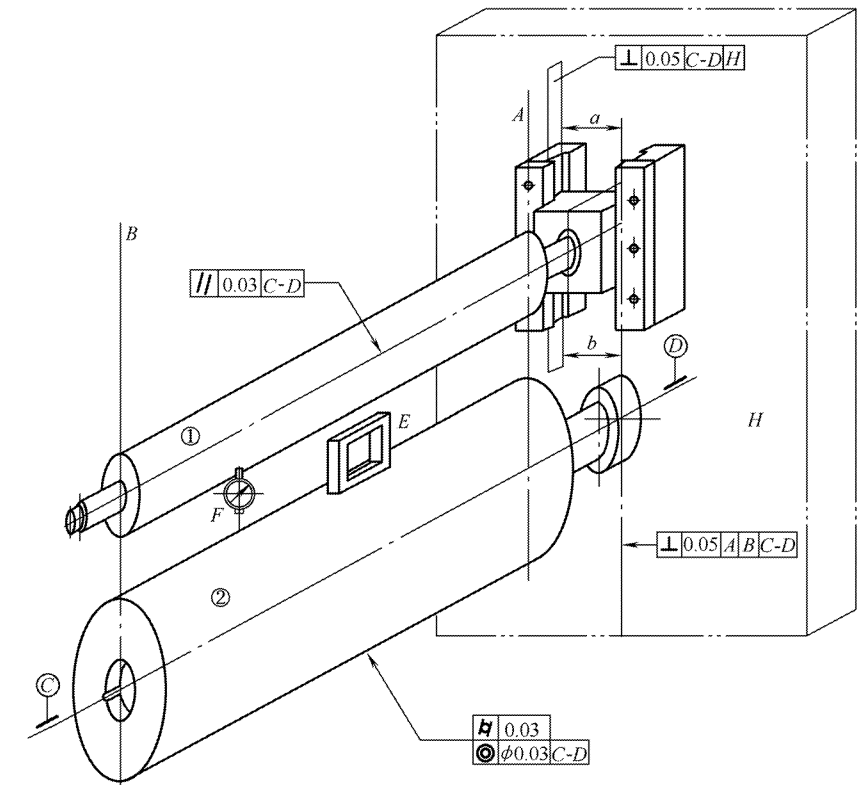


图 C.1

C.2 检测印刷版辊的安装精度：

用标杆百分表检测F面相对于C-D轴线的平行度，平行度误差应不大于0.03mm/m。

C.3 检测压印滑轨滑块组的安装精度。

C.3.1 用深度游标卡尺分别测量墙板a、b数值，其长度误差应不大于0.02mm。

C.3.2 用标杆百分表检测②版辊C-D轴线对墙面H的垂直度，误差应不大于0.05mm/m。

C.3.3 用标杆百分表检测①胶辊轴线对墙板H的垂直度，误差应不大于0.05mm/m。

C.3.4 实现A、B线形成的平面与墙板H面的垂直度误差应不大于0.05mm/m。